

Unior Tepid mobilizează achizitorii pentru siguranță la 1.000 V cu respectare strictă a standardului IEC 60900:2018

București - 06 octombrie 2025 -

Unior este un nume de referință în domeniul sculelor industriale, fiind un brand de încredere atât în Europa, cât și în America de Nord, unde piața de scule electroizolate de 1000V este de ordinul milioane de euro. Cu certificare VDE, unul dintre cele mai respectate organisme de certificare la nivel internațional, [sculele Unior](#) oferă liniștea necesară oricărui achizitor.

În România, Unior Tepid a acumulat o experiență vastă lucrând cu beneficiari din diverse sectoare – de stat, private, multinaționale – și a dobândit un know-how care îl îndreptățește să ofere recomandări pertinente. Astfel, nu doar că furnizăm scule de înaltă calitate, dar ne asumăm și rolul de a ghida achizițiile, în special pe cele publice, pe baza unei expertize solide și a unei înțelegeri profunde a cerințelor pieței.

În lucrul sub tensiune, siguranța nu se negociază. Riscul electric este binar: sculele sunt VALID pentru 1.000 V c.a. / 1.500 V c.c. sau INVALID. În ultimii ani, Unior Tepid avertizează asupra derapajelor tot mai frecvente față de cerințele IEC 60900 — observate atât la produse de proveniență asiatică, cât și, din păcate, la unele produse europene. Consecința este creșterea riscului de incidente: scurtcircuite, descărcări pe zone neacoperite, tăieturi generate de scăderea performanței mecanice după aplicarea stratului izolanț.

Decizia de achiziție din marile organizații influențează siguranța a sute sau mii de oameni. Pentru că pe piață apar scule cu marcaje incomplete (lipsă model pe izolanț; lipsă an; „IEC 60900” și „1 000 V” neadiacente simbolului dublu triunghi), cu inscripții înșelătoare de tip „10 kV test” pe corpul sculei, cu aderență slabă a stratului izolanț ori cu lipsa suprapunerii izolanț la ansamblabilele pe pătrat (clichet, prelungitoare, capete tubulare) — detalii care transformă echipamentele din „aproape conforme” în INVALID pentru utilizare lângă părți sub tensiune.

Triada de siguranță propusă de Unior Tepid pentru orice achiziție:

1. Marcaje corecte, pe sculă: producător, model (pe izolanț), anul fabricației (pe izolanț), simbolul IEC „dublu triunghi” + „1 000 V” + „IEC 60900” — toate imediat adiacente; litera „C” dacă se certifică utilizare la -40 °C; dimensiuni minime ale marcajelor respectate; fără alte tensiuni inscripționate.

2. Acreditare validă în UE: rapoarte și certificate emise sub acreditare (ISO/IEC 17025/17065) de organisme recunoscute la nivel european (EA MLA – Multilateral Agreement), conforme cadrului Reg. (CE) 765/2008.

3. Mostre & teste mecanice: înainte de adjudecare, cereți mostre din fiecare familie (șurubelnițe, clești, chei, clichet/capete tubulare) și verificați cuplu/capacitate de tăiere/durabilitate conform ISO relevante; acceptați doar loturi care rămân conforme mecanic după testarea pe flux prin eșantionaj.

Tehnologii de izolare — clarificări pentru o piață fără confuzii

Standardul IEC 60900 cere rezultate, nu „rețete” de fabricație, însă în practică există două familii principale de procese:

Imersare multi strat, de regulă în 2–3 straturi cu culori contrastante, astfel încât orice zgârietură sau tăietură să facă vizibil stratul inferior — un semnal optic că scula trebuie înlocuită/inspectată. Se folosește frecvent la chei, chei reglabile, capete tubulare/prelungitor/cuțite, foarfece și unele pensete.

Injectie (inclusiv cu granule de polipropilenă sau alți polimeri tehnici), în care stratul izolant este injectat direct pe piesă. Oferă de obicei aderență, rezistență la smulgere și o duranță crescută.

Observații operaționale: șurubelnițele destinate accesului în zone înguste nu se fac prin imersare dublu strat; soluția consacrată este injectia pe lamă (inclusiv variante „slim”). Cheile reglabile și anumite pensete se realizează, de regulă, prin imersare multi strat. Cleștii se pretează ambelor soluții: imersare (vizibilitate a uzurii) sau injectie (rezistență la smulgere). Important: mânerele „comfort grip” nu sunt izolație pentru lucru sub tensiune și nu validează scula.

Recomandări operaționale privind conformitatea și siguranța echipamentelor

Achizitori (public & privat): introduceți micro checklistul de recepție, condiționați participarea la licitație de documente sub acreditare, solicitați mostre și testați mecanic conform ISO.

HSE/SSM (Health, Safety and Environment): implementați filtrul VALID/INVALID; blocați loturile neconforme; faceți audit periodic al flotelor de scule.

Tehnicienii: utilizați exclusiv scule cu marcaje complete; raportați defectele de strat; respectați metodele de lucru.

„Nu cumpărați culoare, cumpărați conformitate. Marcajele, acreditarea și testele pe mostre fac diferența între o zi normală de lucru și un incident”, a declarat Directorul General Tehnic, Gabriel Leeb.